



# KONKURS LITERACKI



UCZNIOWIE KLAS **6-8**  
ORAZ **SZKÓŁ**  
**PONADPODSTAWOWYCH**



**WYWIAD**  
Z AUTENTYCZNĄ LUB  
FIKCYJNĄ OSOBĄ  
NA TEMAT NIESIONEJ  
PRZEZ NIĄ POMOCY  
LUDNOŚCI ŻYDOWSKIEJ  
PODCZAS  
II WOJNY ŚWIATOWEJ



**13 GRUDNIA 2021**

**ORPEG**

OŚRODEK ROZWOJU  
POLSKIEJ EDUKACJI ZA GRANICĄ

